

POZNÁMKY

- AK SA VYSKYTNÚ NOVÉ SKUTOČNOSTI, KTORÉ MAJÚ VPLYV NA REALIZÁCIU STAVBY, PROJEKTANT SI VYHRADZUJE PRÁVO NA ZMENU PROJEKTU POČAS REALIZÁCIE.
- PRI VÝSTAVBE JE NUTNÉ DODRŽAŤ VŠETKY PREDPISY A ŠPECIFIKÁCIE PODLA NARIADENÍ VÝROBCOV MATERIÁLOV A PRVKOV, KTORÉ NIE SÚ V PROJEKTE BLIŽŠIE ŠPECIFIKOVANÉ.
- PRI NEŠPECIFIKOVANÍ KRITÉRIÍ JE NUTNÉ DODRŽAŤ ZÁKONY, TECHNICKÉ NORMY A PREDPISY, PRIČOM ROZMERY MÚROV SÚ KÓTOVANÉ S VÝROBNÝMI ROZMERMI KUSOVÝCH STAVÍV.
- BEZ PÍSOMNÉHO SÚHLASU ZODPOVEDNÉHO PROJEKTANTA NIE JE MOŽNÉ VYKONAŤ ZMENY V REALIZÁCIÍ

SÚRADNICOVÝ SYSTÉM ABSOLÚTNA VÝŠKA	S-JTSK	POPIS REVÍZIE	
KÓD VÝKRESU	ARCH_11 - VÝPIS KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV - SO01		


NÁZOV PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE NOVOSTAVBA CYKLOCENTRUM BUZGÓ			
INVESTOR	AGREX S.R.O. Námestie baníkov 31 048 01 Rožňava		
MIESTO STAVBY	obec Krásnohorská Dlhá Lúka		
ČÍSLO PARCELY	312		
KATASTRÁLNE ÚZEMIE	k. ú. Krásnohorská Dlhá Lúka, okres Rožňava		
ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT	Ing. arch. Krisztián SZABÓ, autorizovaný architekt 2411 AA	STUPEŇ	SP
SPRACOVATEĽSKÝ TEAM	Ing. arch. Krisztián SZABÓ, autorizovaný architekt 2411 AA	DÁTUM	04/2019
		KÓD ZÁKAZKY	
ČASŤ PROJEKTU	ARCHITEKTÚRA - STAVEBNÁ ČASŤ	2019_01_cylocentrum_SK	
OBSAH VÝKRESU	VÝPIS KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV	FORMÁT	9 x A4
		MIERKA	M 1:50
STAVEBNÝ OBJEKT	SO01 - HLAVNÝ OBJEKT	VÝKRES Č.	ARCH_11

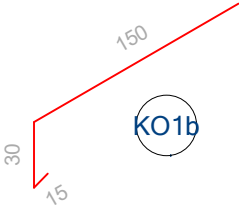
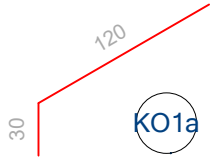

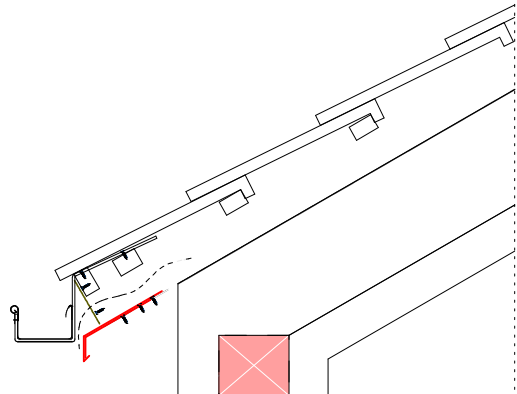
SCHÉMA KLAMPIARSKÝCH VÝROBKOV - ODKVAPOVÝ PLECH		OZNAČENIE
SCHÉMA		K01
<p>ODKVAPOVÝ PLECH</p>  <p>K01b</p> <p>VYSTUŽUJÚCI PLECH:</p>  <p>K01a</p> <p>ILUSTRÁČNÉ FOTO: ODKVAPOVÝ PLECH</p> 		
RŠ [mm]	200 mm	150 mm
VÝMERA [m]	54 m	54 m
POPIS, MATERIÁL, KONŠTRUKCIA	-odkvapový plech -hliníkový plech - PREFA -hrúbka plechu 0,7mm	- vystužujúci plech - pozinkovaný plech - hrúbka plechu 1,0 mm
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	-hliníkový plech - PREFA -farba podľa vzorkovníka, medená	
DOPLNKY	-dodávané vrátane spojovacieho materiálu -sklon olechovania min 5 %	-dodávané vrátane spojovacieho materiálu -sklon olechovania min 5 %
POZNÁMKY	-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI! -VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚLADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESÍ! -VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVCAMI A KRYCÍMI PRVKAMI! -NA SPÁJANIE POZDLŽNÝCH PRVKOV OPLECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAŤ DOSTATOČNÚ REZERVU! -KONŠTRUKCIE REALIZOVAT V ZMYSLE KLAMPIARSKÝCH PREDPISOV A NORIEM! -TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!	

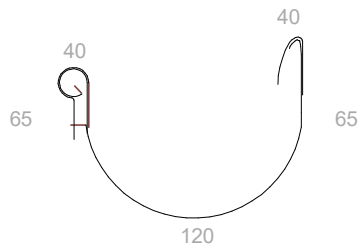
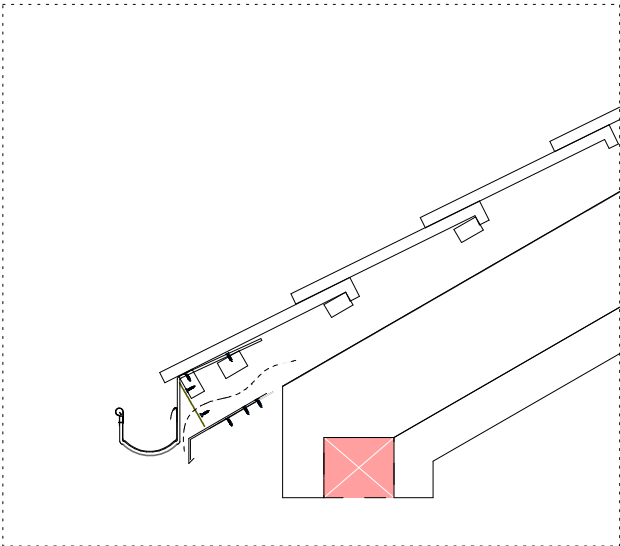
SCHÉMA KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV - POODKVAPOVÝ ŽLAB		OZNAČENIE
K02		
SCHÉMA		
RŠ [mm]	330 mm	
VÝMERA [m]	56 mb	
POPIS, MATERIÁL, KONŠTRUKCIA	<ul style="list-style-type: none">-strešný pododkvapový žlab kruhový-hliníkový plech - PREFA-hrúbka plechu 0,7mm	
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	<ul style="list-style-type: none">-hliníkový plech - PREFA-farba podľa vzorkovníka, medená	
DOPLNKY	<ul style="list-style-type: none">-žlabový kotlík - 4 ks	
POZNÁMKY	<ul style="list-style-type: none">-dodávané vrátane spojovacieho materiálu-dodržať spádovanie min.0,5% v smere odtoku!	
<ul style="list-style-type: none">-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI!!-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚLADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESÍ!-VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVAČÍMI A KRYCÍMI PRVKAMI!!-NA SPÁJANIE POZDLŽNÝCH PRVKOV OPLECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAŤ DOSTATOČNÚ REZERVU!-KONŠTRUKCIE REALIZOVAŤ V ZMYSLE KLAMPIARSKYCH PREDPISOV A NORIEM!-TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!		

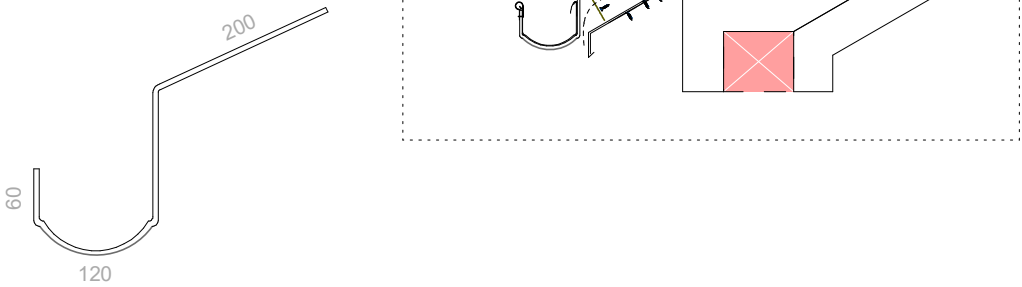
SCHÉMA KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV - ŽLABOVÝ HÁK		OZNAČENIE
SCHÉMA		K03
		
VÝMERA [m]	62 ks	
POPIS, MATERIÁL, KONŠTRUKCIA	-žlabový hák pododkvapového kruhového žlabu -hliníkový plech - PREFA	
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	-hliníkový plech - PREFA -farba podľa vzorkovníka, medená	
DOPLNKY	-dodávané vrátane spojovacieho materiálu -dodržať spádovanie min.0,5% v smere odtoku!	
POZNÁMKY	-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI! -VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚLADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESÍ! -VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVCAMI A KRYCÍMI PRVKAMI! -NA SPÁJANIE POZDLŽNÝCH PRVKOV OPLECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAŤ DOSTATOČNÚ REZERVU! -KONŠTRUKCIE REALIZOVAT V ZMYSLE KLAMPIARSKYCH PREDPISOV A NORIEM! -TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!	


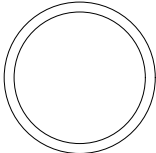
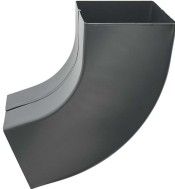
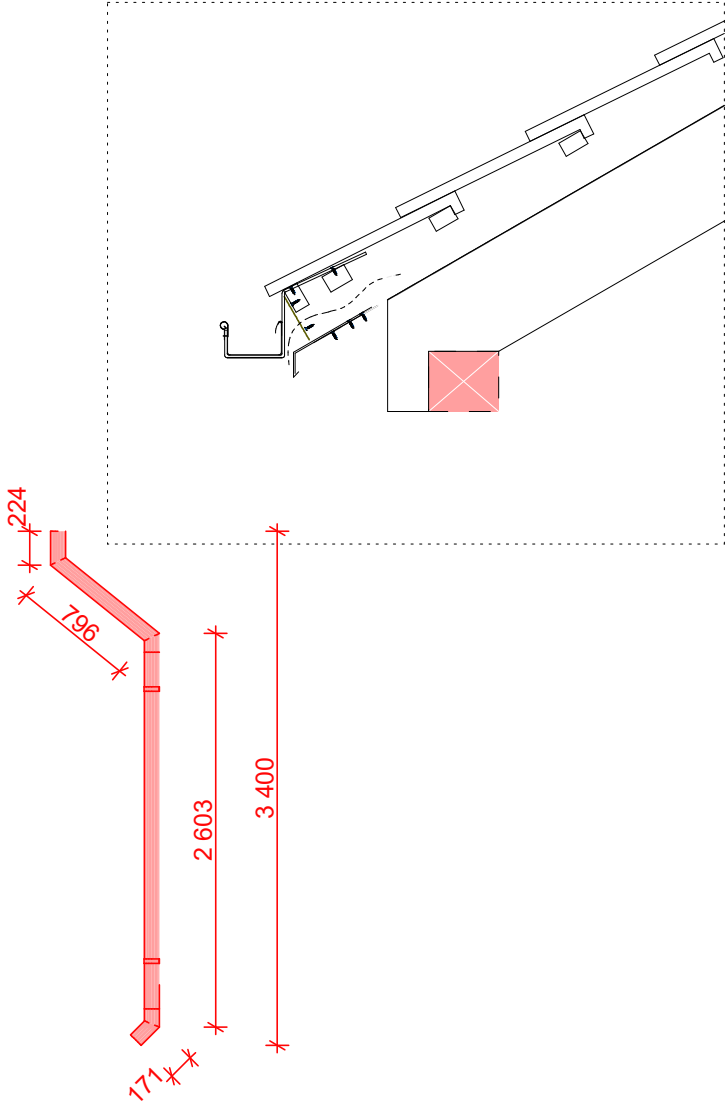
SCHÉMA KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV - DAŽĎOVÝ ZVOD S KOLENOM		OZNAČENIE
SCHÉMA		K04
	<p>ŽLABOVÝ KOTLÍK - 4 KS</p>  <p>KOLENO ZVODOVEJ RÚRY - 4 KS</p>  <p>UKONČUJÚCE KOLENO RÚRY - 4 KS</p>  	
RŠ [mm]	450 mm	
VÝMERA [m]	16 m - CELKOVÁ DĚLKA ZVODU	
POPIS, MATERIÁL, KONŠTRUKCIA	-strešný pododkvapový zvod kruhový -hliníkový plech - PREFA -hrúbka plechu 0,7mm	
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	-hliníkový plech - PREFA -farba podľa vzorkovníka, medená	
DOPLNKY	-dodávané vrátane spojovacieho materiálu	
POZNÁMKY	-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI! -VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚLADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESÍ! -VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVCAMI A KRYCÍMI PRVKAMI! -NA SPÁJANIE POZDLŽNÝCH PRVKOV OPLECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAŤ DOSTATOČNÚ REZERVU! -KONŠTRUKCIE REALIZOVAŤ V ZMYSLE KLAMPIARSKYCH PREDPISOV A NORIEM! -TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!	

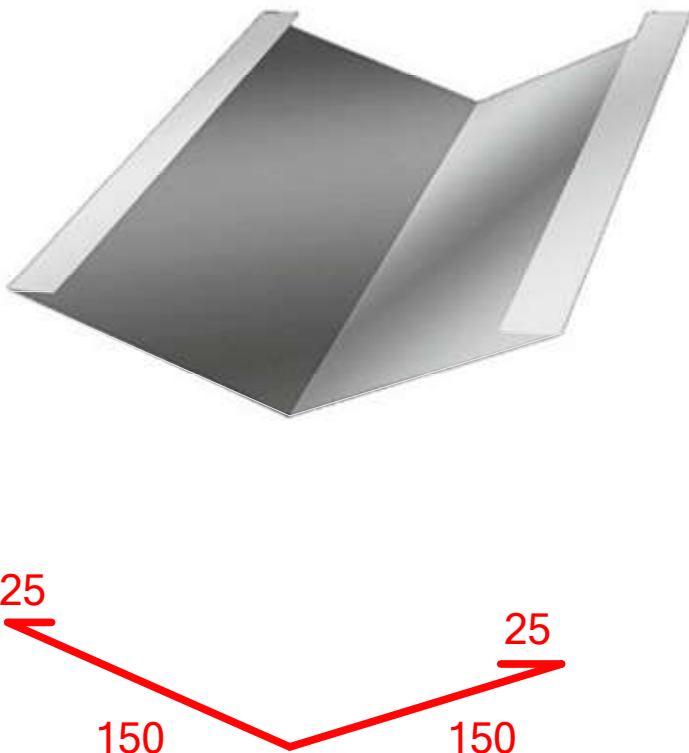
SCHÉMA KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV - OPLECHOVANIE ÚŽLABIA		OZNAČENIE	KO5
SCHÉMA	<div></div>		
RŠ [mm]	350 mm		
VÝMERA [m]	15 m		
POPIS, MATERIÁL, KONŠTRUKCIA	<div><div>-oplechovanie</div><div>-POZINKOVANÝ PLECH PREFA</div><div>-hrúbka plechu 0,7 mm</div><div>-dodáva vrátane príponiek a kotvenia</div><div>-sklon oplechovania min. 5 %</div></div>		
DOPLNKY	<div><div>-hliníkový plech - PREFA</div><div>-farba podľa vzorkovníka, medená</div></div>		
POZNÁMKY	<div><div>-dodáva vrátane príponiek a kotvenia</div><div>-sklon oplechovania min. 5 %</div></div>		
<div><div>-PRED ZAHÁJENÍM REALIZÁCIE JE NUTNÉ DÔKLADNÉ ZAMERANIE DOSIAHNUTÝCH ROZMEROV NA STAVBE S VYHOTOVENÍM V. DOKUMENTÁCIE!</div><div>-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI!!</div><div>-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚLADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESÍ!!</div><div>-VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVCAMI A KRYCÍMI PRVKAMI!!</div><div>-NA SPÁJANIE POZDLŽNYCH PRVKOV OPLECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAŤ DOSTATOČNÚ REZERVU!</div><div>-KONŠTRUKCIE REALIZOVAT V ZMYSLE KLAMPIARSKYCH PREDPISOV A NORIEM!</div><div>-TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!</div></div>			

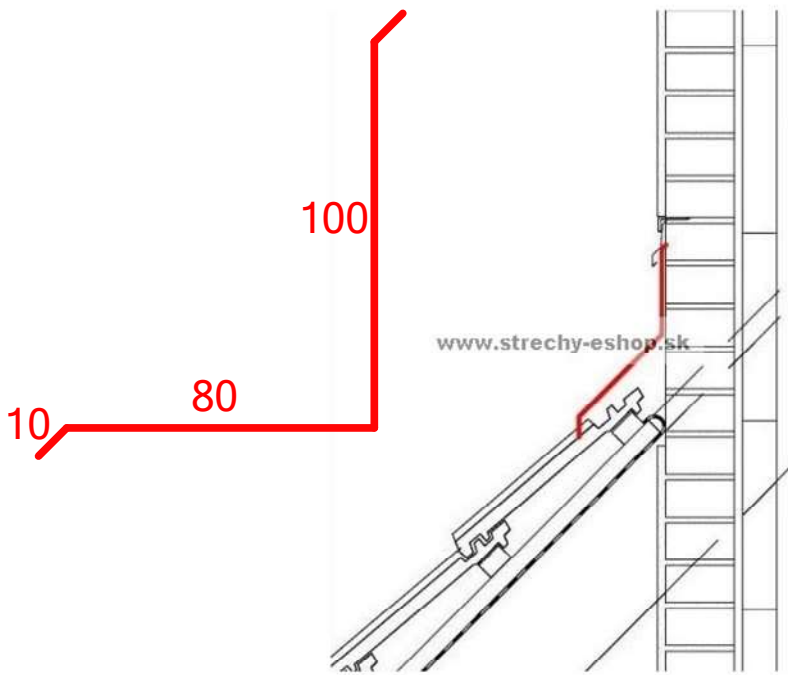
SCHÉMA KLAMPIARSKÝCH VÝROBKOV - OPLECHOVANIE K STENE VRCHNÉ		OZNAČENIE	KO6
SCHÉMA			
RŠ [mm]	200 mm		
VÝMERA [m]	4,4 m		
POPIS, MATERIÁL, KONŠTRUKCIA	<ul style="list-style-type: none">-oplechovanie-POZINKOVANÝ PLECH PREFA-hrúbka plechu 0,7 mm-dodáva vrátane príponiek a kotvenia-sklon oplechovania min. 5 %		
DOPLNKY	<ul style="list-style-type: none">-hliníkový plech - PREFA-farba podľa vzorkovníka, medená		
POZNÁMKY	<ul style="list-style-type: none">-dodáva vrátane príponiek a kotvenia-sklon oplechovania min. 5 %		
<p>-PRED ZAHÁJENÍM REALIZÁCIE JE NUTNÉ DÔKLADNÉ ZAMERANIE DOSIAHNUTÝCH ROZMEROV NA STAVBE S VYHOTOVENÍM V. DOKUMENTÁCIE!</p> <p>-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI!!</p> <p>-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚLADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESIÍ!</p> <p>-VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVCAMI A KRYCÍMI PRVKAMI!</p> <p>-NA SPÁJANIE POZDLŽNÝCH PRVKOV OPLECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAŤ DOSTATOČNÚ REZERVU!</p> <p>-KONŠTRUKCIE REALIZOVAT V ZMYSLE KLAMPIARSKÝCH PREDPISOV A NORIEM!</p> <p>-TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!</p>			

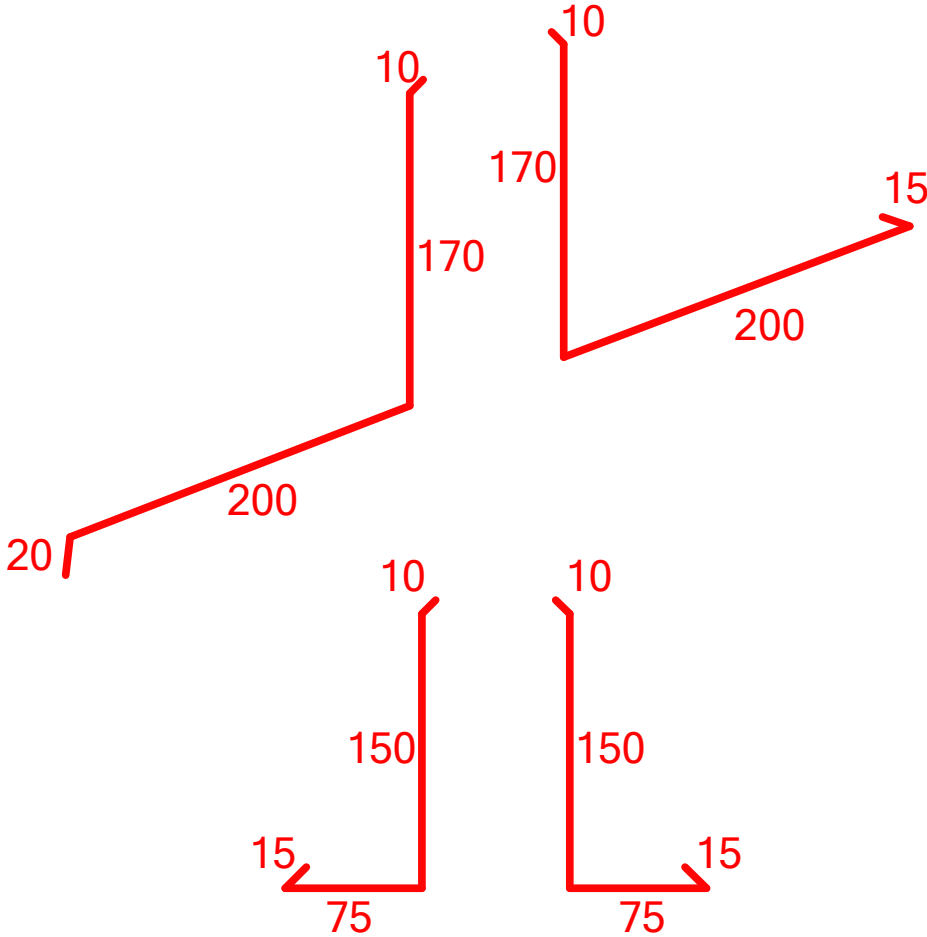
SCHÉMA KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV - OPLECHOVANIE KOMÍNA		OZNAČENIE	KO7
SCHÉMA			
RŠ [mm]	395 mm + 250 mm		
VÝMERA [m]	4 m		
POPIS, MATERIÁL, KONŠTRUKCIA	<ul style="list-style-type: none">-oplechovanie-POZINKOVANÝ PLECH PREFA-hrúbka plechu 0,7 mm-dodáva vrátane príponiek a kotvenia-sklon oplechovania min. 5 %		
DOPLNKY	<ul style="list-style-type: none">-hliníkový plech - PREFA-farba podľa vzorkovníka, medená		
POZNÁMKY	<ul style="list-style-type: none">-dodáva vrátane príponiek a kotvenia-sklon oplechovania min. 5 %		
<p>-PRED ZAHÁJENÍM REALIZÁCIE JE NUTNÉ DÔKLADNÉ ZAMERANIE DOSIAHNUTÝCH ROZMEROV NA STAVBE S VYHOTOVENÍM V. DOKUMENTÁCIE!</p> <p>-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI!</p> <p>-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚLADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESÍ!</p> <p>-VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVCAMI A KRYCÍMI PRVKAMI!</p> <p>-NA SPÁJANIE POZDLŽNYCH PRVKOV OPLECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAŤ DOSTATOČNÚ REZERVU!</p> <p>-KONŠTRUKCIE REALIZOVAT V ZMYSLE KLAMPIARSKYCH PREDPISOV A NORIEM!</p> <p>-TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!</p>			

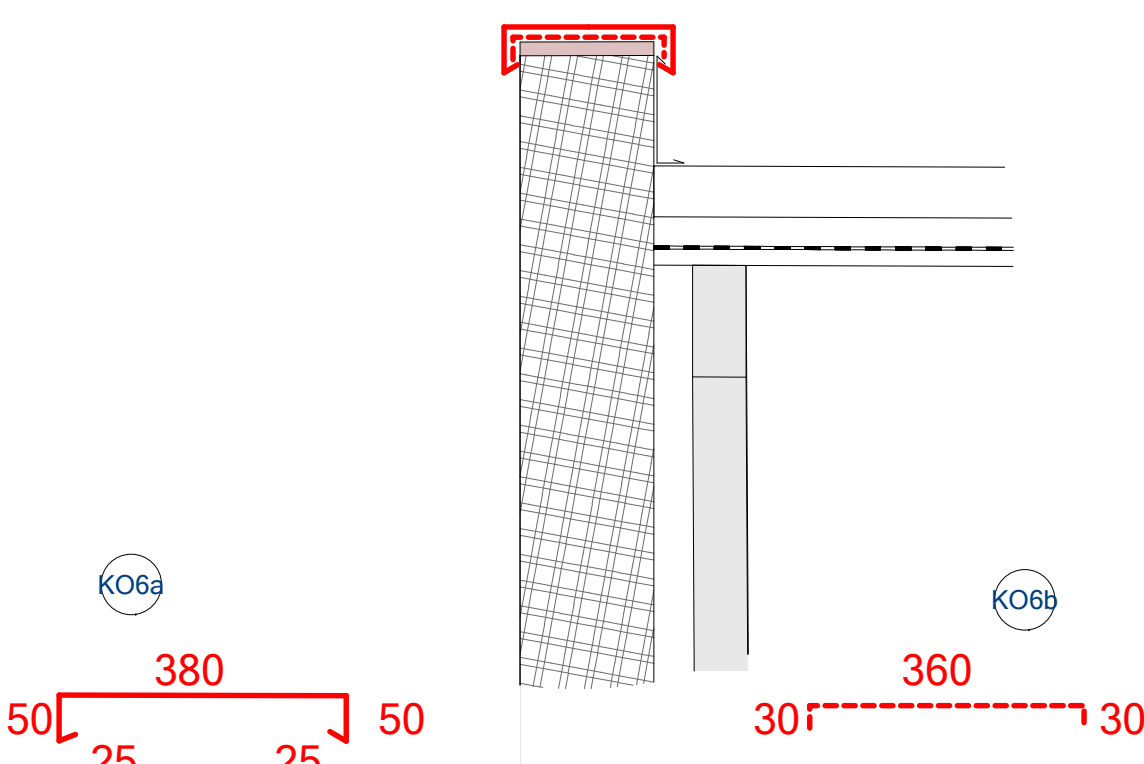
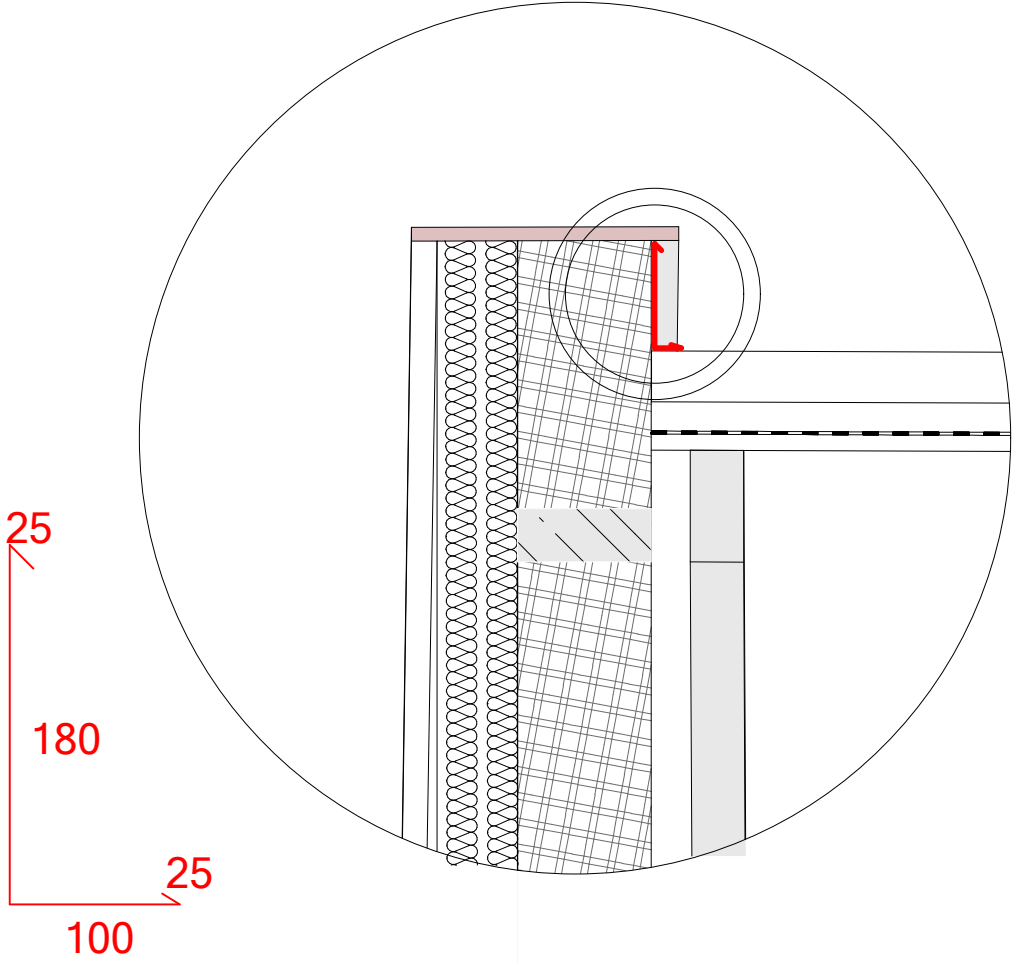
SCHÉMA KLAMPIARSKÝCH VÝROBKOV - OPLECHOVANIE POŽIARNEJ ŠTÍTOVEJ STENY		OZNAČENIE
SCHÉMA		K08
		
RŠ [mm]	530 mm	420 mm
VÝMERA [m]	10 m	10 m
POPIS, MATERIÁL, KONŠTRUKCIA	<ul style="list-style-type: none"> -oplechovanie -POZINKOVANÝ PLECH PREFA -hrúbka plechu 0,7 mm -dodáva vrátane príponiek a kotvenia -sklon oplechovania min. 5 % 	<ul style="list-style-type: none"> - vystužujúci plech - pozinkovaný plech - hrúbka plechu 1,0 mm
DOPLNKY	<ul style="list-style-type: none"> -hliníkový plech - PREFA -farba podľa vzorkovníka, medená 	<ul style="list-style-type: none"> -dodávané vrátane spojovacieho materiálu -sklon oplechovania min 5 %
POZNÁMKY	<ul style="list-style-type: none"> -dodáva vrátane príponiek a kotvenia -sklon oplechovania min. 5 % 	
<p>-PRED ZAHÁJENÍM REALIZÁCIE JE NUTNÉ DÔKLADNÉ ZAMERANIE DOSIAHNUTÝCH ROZMEROV NA STAVBE S VYHOTOVENÍM V. DOKUMENTÁCIE</p> <p>-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASŤI!</p> <p>-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚLADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESÍ!</p> <p>-VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVCAMI A KRYCÍMI PRVKAMI!</p> <p>-NA SPÁJANIE POZDLŽNÝCH PRVKOV OPLECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAŤ DOSTATOČNÚ REZERVU!</p> <p>-KONŠTRUKCIE REALIZOVAT V ZMYSLE KLAMPIARSKÝCH PREDPISOV A NORIEM!</p> <p>-TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!</p>		

SCHÉMA KLAMPIARSKÝCH VÝROBKOV - OPLECHOVANIE ŠTÍTOVEJ STENY	OZNAČENIE
SCHÉMA	
RŠ [mm]	320 mm
VÝMERA [m]	10 m
POPIS, MATERIÁL, KONŠTRUKCIA	<ul style="list-style-type: none"> -oplechovanie -POZINKOVANÝ PLECH PREFA -hrúbka plechu 0,7 mm -dodáva vrátane príponiek a kotvenia -sklon oplechovania min. 5 %
DOPLNKY	<ul style="list-style-type: none"> -hliníkový plech - PREFA -farba podľa vzorkovníka
POZNÁMKY	<ul style="list-style-type: none"> -dodáva vrátane príponiek a kotvenia -sklon oplechovania min. 5 %
<p>-PRED ZAHÁJENÍM REALIZÁCIE JE NUTNÉ DÔKLADNÉ ZAMERANIE DOSIAHNUTÝCH ROZMEROV NA STAVBE S VYHOTOVENÍM V. DOKUMENTÁCII</p> <p>-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI!</p> <p>-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚLADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESIÍ!</p> <p>-VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVACÍMI A KRYCÍMI PRVKAMI!</p> <p>-NA SPÁJANIE POZDLŽNÝCH PRVKOV OPLECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAŤ DOSTATOČNÚ REZERVU!</p> <p>-KONŠTRUKCIE REALIZOVAT V ZMYSLE KLAMPIARSKÝCH PREDPISOV A NORIEM!</p> <p>-TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!</p>	